

acusta

## akustisches Deckendesign

### Produktbeschreibung

**acusta** ist ein scheinbar freischwebendes und rahmenloses Deckendesign. Unser System ist reversibel, exakt, flächig an der Decke justierbar und beinhaltet das gesamte Farbspektrum, diverse Größen und unsere geschützten geometrischen Designs.

**acusta** ist innovativ und absolut einzigartig in seiner Form.

Unsere individuell erstellten Profile lassen die Absorberplatten nahezu schweben. Dabei werden die Platten nicht verankert, aber direkt und fest mit den Profilen verbunden. Es sind auch keine Stäbe oder Seile an den Platten sichtbar. Durch unser beim deutschen Patentamt geschütztes System bieten wir Ihnen vielfältige und individuelle Möglichkeiten der Gestaltung.

### Anwendungsbereiche

**acusta** ist eine akustische Deckenlösung mit hohem Anspruch durch das außergewöhnliche und patentierte Design. Unsere Akustikdecke hat keinen Wandanschluss. Dadurch integrieren wir sie schwerelos in die vorhandene Raumdecke um technische Produkte, Licht oder anderes optisch verschwinden zu lassen. Dabei wird das Raumvolumen weitestgehend erhalten.

**acusta** wird von unseren Fachmonteuren exakt in den Raum integriert und kann bei Bedarf demontiert und an einem anderen Ort wieder eingebaut werden.

**acusta** ist eine individuell gestaltete Akustikdecke aus 25mm starkem Absorberplattenmaterial. Das Material hat von Produktionsseite eine Feuerschutzklasse B1 und kann zusätzlich mit nicht brennbarer Farbe behandelt werden, um eine höhere Feuerschutzklasse zu erzielen.

## Technische Daten

- Montier-/Demontierbarkeit:  
Die individuellen Absorberplatten sind sowohl leicht montier- als auch demontierbar.
- Die Platten sind in ihrer Form vielfältig und werden nach Vorschlägen individuell zugeschnitten.
- Gewicht: durch ihr geringes Flächengewicht sind die Deckenplatten nahezu überall zu verbauen.
- Reinigung: Staubwischen und Reinigen ist jederzeit möglich, dies sollte aber immer nach vorheriger Einweisung geschehen.
- Design und Erscheinungsbild: schwebende, individuell farblich und geformte, flächige Absorberplattendecke mit exakten Unterbrechungen und Abständen (+/- 3mm Toleranz) zu einander.
- Der Lichtreflexionsgrad ist abhängig von der jeweiligen Farbe, die gewählt wird.
- Feuchtigkeitsbeständigkeit: Die Akustikdeckenplatten sind bei einer permanenten relativen Luftfeuchtigkeit von bis zu 95% bei 30 Grad formstabil (DIN EN ISO 4611).
- Umwelteinfluss: zu 100% recyclebar
- Brandschutz: Die aus 100% Polyester bestehenden Absorberplatten sind von Produktionsseite schwerentflammbar (B1) und nach DIN EN 13501-1 klassifiziert. Der Brandschutz kann bei Bedarf erhöht werden.
- Gewicht: Akustik Absorber Platte E-Comp TW-25 hat ein Gewicht von 4 Kg/qm bei einer Plattenstärke von 25 mm.

## Referenzraum + Absorptionsgrad

Siehe separates Datenblatt

Durch die Öffnung der Akustikdecke erhöht sich unser Absorptionsgrad um über 10%.

## Wohlbefinden

Das akustische als auch visuelle Wohlbefinden im Raum verändern sich sehr positiv (gemessen anhand von zufällig ausgewählten Testpersonen).

Unter anderem ist dabei auch zu bemerken, dass die mehrheitlich nicht sichtbaren Verbindungspunkte zur Decke optisch dazu beitragen.

## Referenzprodukt

In dem gerade komplett revitalisierten denkmalgeschützten Bürogebäude in Krefeld, Campus Fichtenhain 67, sind auf zwei Etagen die neuen **acusta** Design-Akustikdecken eingebaut worden.

Dabei wurden Büroräume zwischen 16 und 67 Quadratmeter ausgestattet.